



DYNAMISCHE DICHTUNGEN – PROFILE, GESAMTÜBERSICHT

Flexibel und Individuell





Photograph: © Seal Maker Produktions- und Vertriebs GmbH

INHALT

04	Abstreifer
05 - 06	Stangendichtungen
07 - 08	Kolbendichtungen
10	Symmetrische Dichtungen
11	Stützringe
11	Führungsringe
12	Rotordichtungen
15	Statische Dichtungen & O-Ringe
15	Zusätzliche Standardprofile Sonderdichtungen & Drehteile
16 - 17	Bergbaudichtungen
18 - 19	Werkstoffübersicht
20	Kontakt

ABSTREIFER

Profil	Type	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	WR01	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR01A	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR02	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR02A	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR02B	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR02C	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR02D	PU PU-D57	-	-30 bis 105	4
	WR03	PU/POM * NBR/POM *	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR04	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR07	POM PA PU-D57	-	-50 bis 80 -50 bis 80 -30 bis 105	1
	WR08	POM PA PU-D57	-	-50 bis 80 -50 bis 80 -30 bis 105	1
	WR11	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR12	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR13	PTFE/NBR	15	-25 bis 100	10
	WR13_E2	PTFE/NBR	15	-25 bis 100	10
	WR14	PTFE/NBR	15	-25 bis 100	10
	WR15	PTFE/NBR	15	-25 bis 100	10
	WR16	PTFE/NBR	15	-25 bis 100	10
	WR17	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR18	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4

*Aus technischen Gründen sollte POM nur bis zu max. 80 °C verwendet werden. Bei höheren Temperaturen empfehlen wir Aluminium/Stahl.

STANGENDICHTUNGEN

Profil	Type	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	RS01	PU NBR FPM	400 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	RS01A	PU NBR FPM	300 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	RS01B	PU NBR FPM	400 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	RS01C	NBR FPM	160 160	-25 bis 100 -20 bis 210	1
	RS02	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	700 250 250	-30 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	RS02A	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	700 250 250	-30 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	RS02B	PU/PTFE	700	-30 bis 105	0,5
	RS02C	PU/POM	400	-25 bis 100	5
	RS03	PU/NBR	400	-25 bis 100	0,5
	RS04	PU/NBR/POM	700	-25 bis 100	0,5
	RS04A	PU/NBR/POM	700	-25 bis 100	0,5
	RS05	PU NBR	25	-30 bis 105 -25 bis 100	1
	RS05A	PU NBR	25	-30 bis 105 -25 bis 100	1
	RS08	PU NBR	400 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,3
	RS09	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600 400	-25 bis 100	5 10
	RS09A	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600 400	-25 bis 100	5 10
	RS09B	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600 400	-25 bis 100	5 10
	RS10-12B	PU/POM NBR/POM	500 250	-30 bis 100 -25 bis 100	0,7
	RS91	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600 400	-25 bis 100	5 10
	RS91B	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600 400	-25 bis 100	5 10
	RS16	PU NBR	160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,5
	RS17	PU NBR	400 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,5

Graphics © Seal Maker Produktions- und Vertriebs GmbH

STANGENDICHTUNGEN

Profil	Type	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	RS17A	PU/POM	700	-30 bis 100	0,5
	RS17B	PU/NBR	400	-25 bis 100	0,5
	RS17C	PU/NBR/POM	700	-25 bis 100	0,5
	RS17D	PU NBR	400 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,3
	RS17E	PU/POM	700	-30 bis 100	0,3
	RS19	PTFE-virgin / V-spring PTFE-filled / V-spring	200 400	-200 bis 260	15
	RS19A	PTFE/V-spring	150	-200 bis 260	2
	RS20	NBR/POM	700	-25 bis 100	0,5
	RS31-33	PU/POM	500	-30 bis 100	0,5
	RS35	PU	400	-30 bis 105	0,4
	RS35A	PU	400	-30 bis 105	0,4

KOLBENDICHTUNGEN

Profil	Type	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	PS01	PU NBR FPM	400 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	PS01A	PU NBR FPM	300 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	PS01B	PU NBR FPM	400 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	PS01C	NBR FPM	160 160	-25 bis 100 -20 bis 210	1
	PS02	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	700 250 250	-30 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	PS02A	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	700 250 250	-30 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	PS03	PU/NBR	400	-25 bis 100	0,5
	PS04	PU/NBR/POM	700	-25 bis 100	0,5
	PS04A	PU/NBR/POM	700	-25 bis 100	0,5
	PS05	PU NBR	25	-30 bis 105 -25 bis 100	1
	PS05A	PU NBR	25	-30 bis 105 -25 bis 100	1
	PS08	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600 400	-25 bis 100	5 15
	PS08A	PU/NDR PU-D57/NBR PTFE/NBR	250 400 400	-25 bis 100	1 5 15
	PS08B	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600 400	-25 bis 100	5 10
	PS08C	PTFE/NBR	400	-25 bis 100	2
	PS08D	PTFE/NBR	400	-25 bis 100	3
	PS08E	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600 400	-25 bis 100	5 10
	PS08F	PU-D57/NBR PU/NBR	400 250	-25 bis 100	5 1
	PS81	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600 400	-25 bis 100	5 10
	PS81B	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600 400	-25 bis 100	5 10
	PS81C	PU/NDR PU-D57/NBR PTFE/NBR	250 400 400	-25 bis 100	1 5 15
	PS09	PU/NBR/POM	400	-25 bis 100	0,5

Graphics © Seal Maker Produktions- und Vertriebs GmbH

KOLBENDICHTUNGEN

Profil	Type	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	PS09A	PTFE/NBR/POM	400	-25 bis 100	1
	PS10-12B	PU/POM NBR/POM	500 250	-30 bis 100 -25 bis 100	0,7
	PS16	PU NBR	160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,5
	PS16A	PU NBR	160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,5
	PS17	PU/POM NBR/POM	400 250	-25 bis 100	0,5
	PS17A	PU/POM NBR/POM	400 250	-25 bis 100	0,5
	PS17B	PU/POM NBR/POM	400 250	-25 bis 100	0,5
	PS19	PTFE-virgin / V-spring PTFE-filled / V-spring	200 400	-200 bis 260	15
	PS19A	PTFE-virgin / V-spring PTFE-filled / V-spring	200 400	-200 bis 260	2
	PS20	NBR/POM	700	-25 bis 100	0,5
	PS23	PU/NBR/POM	400	-25 bis 100	0,5
	PS35	PU	400	-30 bis 105	0,4
	PS35A	PU	400	-30 bis 105	0,4

Graphics: © Seal Maker Produktions- und Vertriebs GmbH



Photograph: © Seal Maker Produktions- und Vertriebs GmbH

SYMMETRISCHE DICHTUNGEN

Kolben-, Stangendichtungen

Profil	Type	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	PRS06	PU NBR	400 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,5
	PRS06A	PU NBR	300 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,5
	PRS06B	PU NBR	400 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,5
	PRS06C	PU NBR	400 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,3
	PRS06D	PU NBR	400 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,5
	PRS06E	PU NBR	400 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,5
	PRS07	PU/NBR	400	-25 bis 100	0,5
	PRS10SP	PU FPM POM	-	-30 bis 105 -20 bis 210 -60 bis 100	-
	PRS10-12	PU/POM NBR/POM	500 250	-30 bis 100 -25 bis 100	0,5
	PRS10-12A	PU/POM NBR/POM	500 250	-30 bis 100 -25 bis 100	0,7
	PRS13-15	PU/POM NBR/POM	500 250	-30 bis 100 -25 bis 100	0,5
	PRS18	PU/NBR	400	-25 bis 100	0,5
	PRS19	PTFE-virgin / V-spring PTFE-filled / V-spring	200 400	-200 bis 260	15
	PRS19B	PTFE-virgin / Helicoil Spring PTFE-filled / Helicoil Spring	200 400	-200 bis 260	5
	PRS19C	PTFE-virgin / Helicoil Spring PTFE-filled / Helicoil Spring	200 400	-200 bis 260	5
	PRS19D	PTFE-virgin / Helicoil Spring PTFE-filled / Helicoil Spring	200 400	-200 bis 260	5
	PRS22	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	400 160 160	-30 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	PRS25-27	PTFE-virgin PTFE-filled	100	-200 bis 260	1,5
	PRS99	PU NBR FPM	400 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5

STÜTZRINGE

Profil	Type	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	BUR08	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	-
	BUR09	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	-
	BUR10	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	-
	BUR11	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	-
	BUR12	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	-
	BUR13	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	-

FÜHRUNGSRINGE

Profil	Type	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	BWR01	POM PTFE Polyester-fabric*	-	-60 bis 100 -200 bis 260 -40 bis 130	4
	BWR01A	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	4
	BWR03	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	4
	BWR04	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	4
	BWR05	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	4
	BWR06	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	4
	BWR07	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	4
	BWR08	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	4
	BWR09	-	-	-	-

Graphics: © Seal Maker Produktions- und Vertriebs GmbH

*Verschiedene Abmessungen auf Rollen lieferbar.

ROTORDICHTUNGEN

Profil	Type	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	OS01A	PU/POM* NBR/POM* FPM/PTFE	0,5 0,5 0,5	-30 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	5 10 15
	OS02A	PU/POM* NBR/POM* FPM/PTFE	0,5 0,5 0,5	-30 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	5 10 15
	OS03A	PU NBR FPM	0,5 0,5 0,5	-30 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	5 10 15
	OS08	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	5 10
	OS08A	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	5 10
	R03	PU/POM NBR/POM	400 250	-30 bis 100 -25 bis 100	0,2 0,2
	R04	PU NBR	160 100	-30 bis 105 -25 bis 100	0,2 0,2
	R04A	PU NBR	160 100	-30 bis 105 -25 bis 100	0,2 0,2
	R05	PU NBR	160 100	-30 bis 105 -25 bis 100	0,2 0,2
	R05A	PU NBR	160 100	-30 bis 105 -25 bis 100	0,2 0,2
	VR06	NBR	-	-25 bis 100	25
	VR07	NBR	-	-25 bis 100	25
	R08	PTFE/NBR	350	-25 bis 100	0,4
	R08D	PTFE/NBR	350	-25 bis 100	0,4
	R09	PTFE/NBR	350	-25 bis 100	0,4
	R09A	PTFE/NBR	350	-25 bis 100	0,4
	R10	PTFE/NBR	350	-25 bis 100	0,4
	R10A	PTFE/NBR	350	-25 bis 100	0,4
	R11	PTFE/NBR	350	-25 bis 100	0,4
	R11D	PTFE/NBR	350	-25 bis 100	0,4
	R35A	PU NBR	800 250	105 100	-
	R35B	PU NBR	800 250	105 100	-

Graphics: © Seal Maker Produktions- und Vertriebs GmbH



Photograph: © Seal Maker Produktions- und Vertriebs GmbH

*Aus technischen Gründen sollte POM nur bis zu max. 80 °C verwendet werden. Bei höheren Temperaturen empfehlen wir Aluminium/Stahl.



STATISCHE DICHTUNGEN UND O-RINGE

Profil	Type	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	FL01A	PU FPM EPDM	400 250 250	-30 bis 105 -20 bis 210 -50 bis 130	-
	FL02B	PU FPM EPDM	400 250 250	-30 bis 105 -20 bis 210 -50 bis 130	-
	FL03	PU NBR FPM	600 250 250	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	-
	FL06	PTFE-virgin/Helicoil Spring PTFE-filled/Helicoil Spring	200 400	-60 bis 200	0,1
	FL07	PTFE-virgin/Helicoil Spring PTFE-filled/Helicoil Spring	200 400	-60 bis 200	0,1
	FL08	PTFE-virgin/Helicoil Spring PTFE-filled/Helicoil Spring	200 400	-60 bis 200	0,1
	OR	PU NBR FPM	600 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	-
	ORH	PU NBR FPM	600 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	-
	ORV	PU NBR FPM	600 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	-
	QR01	PU NBR FPM	600 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	-
	QR02	PU NBR FPM	600 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	-
	SS01	PU NBR FPM	600 250 250	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	-

KUNDENSPEZIFISCHE SONDER-DICHTUNGEN UND DREHTEILE

Profil						
						

BERGBAUDICHTUNGEN

Profil	Type	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	P50	PU/POM	400 dyn. 1500 stat.**	-30 bis 100	0,5 0,2
	P50A	PU/POM	400 dyn. 1500 stat.**	-30 bis 100	0,5 0,2
	P51	PU/NBR/POM	400 dyn. 1500 stat.**	-25 bis 100	0,5 0,2
	P51A	PU/NBR/POM	400 dyn. 1500 stat.**	-25 bis 100	0,5 0,2
	P51G	PU/NBR/POM	400 dyn. 1500 stat.**	-25 bis 100	0,5 0,2
	P52	PU/POM	700 dyn. 1500 stat.**	-30 bis 100	0,5 0,2
	P53	PU/NBR/POM	700 dyn. 1500 stat.**	-25 bis 100	0,5 0,2
	P54	PU/NBR/POM	400 dyn. 1500 stat.**	-25 bis 100	0,5 0,2
	P54A	PU/NBR/POM	400 dyn. 1500 stat.**	-25 bis 100	0,5 0,2
	P55	PU/POM NBR/POM	700 dyn./1500 stat.** 400 dyn./1500 stat.**	-25 bis 100	0,5/0,2 0,5/0,2
	R50	PU/NBR/POM	700	-25 bis 100	0,5
	R50A	PU/NBR/POM	700	-25 bis 100	0,5
	R51	PU/NBR	400	-25 bis 100	0,5
	R52	PU/POM	700	-30 bis 100	0,5
	R53	PU	400	-30 bis 105	0,5
	W50	PU	-	-30 bis 105	2
	W51	PU	-	-30 bis 105	2
	W53	PU/POM*	-	-30 bis 80	2

BERGBAUDICHTUNGEN

Profil	Type	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	W54	PU	-	-30 bis 105	2
	BWR01-P	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	4
	BWR01-R	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	4
	P58	PU	400	-30 bis 105	0,3

*Aus technischen Gründen sollte POM nur bis zu max. 80 °C verwendet werden. Bei höheren Temperaturen empfehlen wir Aluminium/Stahl.
**Max. zulässiger Druck für dynamischen und statischen Einsatz ist abhängig vom Profildesign.

Graphics: © Seal Maker Produktions- und Vertriebs GmbH



Die angeführten Anwendungsparameter sollen lediglich Richtwerte darstellen und sollten nicht gleichzeitig auftreten. Druck, Geschwindigkeit, Temperatur sowie Größe des Dichtspaltes aber auch das Medium selbst sind Einflussgrößen, die einander unmittelbar beeinflussen. Die Werte beziehen sich auf die allgemein gültigen und bekannten Werte der Dichtungsbranche. Durch gezielte Auswahl von speziellen Werkstoffen für die jeweiligen Anwendungszwecke können die genannten Werte entsprechend optimiert werden.

Die in den Profilübersichten enthaltenen Dichtungsgeometrien sind Standardprofile. Sämtliche Profile können zusätzlich Ihren besonderen Betriebsbedingungen angepasst werden. Neben den angeführten Standardprofilen liefern wir Sonderprofile und Drehteile nach Kundenzeichnung oder individuellen Anforderungen entsprechend.

Alle Dichtungen und Drehteile bis 1850 mm Außendurchmesser sind kurzfristig lieferbar.



Graphics: © Seal Maker Produktions- und Vertriebs GmbH

Photograph: © Seal Maker Produktions- und Vertriebs GmbH

WERKSTOFFÜBERSICHT

	Bezeichnung	Farbe	Einsatztemperatur	Härte bei 20°C	Hauptverwendung
POLYURETHANE * alle Polyurethane hydrolysebeständig	PU U500-R95 red		-30 bis +125°C	Shore A 95 +/-2	Nutringe, Abstreifer, Dachmanschetten und andere Dichtelemente Mineralöle, HFA und HFB Fluide, Wasser, Meerwasser, verdünnte Säuren und Laugen Verbesserte chemische und thermische Beständigkeit Ausgezeichnete Verschleiß- und Reibeigenschaften
	PU U505-P79 petrol		-25 bis +100°C	Shore A 79 +/-3	Nutringe und Abstreifer in Pneumatikanwendungen, Vorspannelement als Ersatz von NBR im Großdurchmesserbereich. Hydraulikflüssigkeiten, Öl-in Wasser Emulsionen, Anwendungen in der Wasserkraft sowie andere Anwendungen die hohe Abriebsfestigkeit bei gleichzeitiger Elastizität bedürfen.
	PU U510-G88 light green		-30 bis +115°C	Shore A 90 +/-2	Nutringe, Abstreifer, Dachmanschetten und andere Dichtelemente Mineralöle, HFA und HFB Fluide, Wasser, Meerwasser, verdünnte Säuren und Laugen Pneumatik- und Niederdruckanwendungen
	PU U520-OR95-HT orange		-30 bis +135°C	Shore A 96 +/-2	Nutringe, Abstreifer, Dachmanschetten und andere Dichtelemente Mineralöle, HFA und HFB Fluide, Wasser, Meerwasser, verdünnte Säuren und Laugen Einsatz bei erhöhten Temperaturen
	PU U530-B95-LT light blue		-50 bis +105°C	Shore A 95 +/-2	Nutringe, Abstreifer, Dachmanschetten und andere Dichtelemente Mineralöle, HFA und HFB Fluide, Wasser, Meerwasser Einsatz bei Tieftemperaturanwendungen
	PU U540-VI95-CR violet		-30 bis +115°C	Shore A 95 +/-2	Nutringe, Abstreifer, Dachmanschetten und andere Dichtelemente Mineralöle, HFA und HFB Fluide, Wasser, Meerwasser verbesserte Chemikalienbeständigkeit, für CIP Prozesse geeignet Für den Kontakt mit Lebensmittel geeignet
	PU U550-GM95 dark red		-30 bis +125°C	Shore A 95 +/-2	Nutringe, Abstreifer, Dachmanschetten und andere Dichtelemente Mineralöle, HFA und HFB Fluide, Wasser, Meerwasser Optimierte Verschleiß- und Reibeigenschaften für Wasserhydraulik, und anspruchsvolle Anwendungen mit mangelnder Schmierung
	PU U570-D57 blue		-30 bis +125°C	Shore D 57 +/-3	Stützringe oder Gleitringe mit Vorspannelement Mineralöle, HFA und HFB Fluide, Wasser, Meerwasser Hohe Druck- und Extrusionsbeständigkeit
	PU U580-D57G grey		-30 bis +125°C	Shore D 57 +/-3	Stützringe oder Gleitringe mit Vorspannelement Mineralöle, HFA und HFB Fluide, Wasser, Meerwasser Hohe Druck- und Extrusionsbeständigkeit Optimierte Verschleiß- und Reibeigenschaften
	PU U203-G95 green		-30 bis +105°C	Shore A 95 +/-2	Nutringe, Abstreifer, Dachmanschetten und andere Dichtelemente Mineralöle, HFA und HFB Fluide, Wasser, Meerwasser,
NBR	NBR N107-B85 black		-25 bis +100°C	Shore A 85 +/-5	Nutringe, Abstreifer, Dachmanschetten und andere Dichtelemente Mineralöle, HFA, HFB und HFC Fluide, Kaltwasser
	NBR 95 N109-B95 black		-25 bis +100°C	Shore A 95 +/-5	Nutringe, Abstreifer, Dachmanschetten und andere Dichtelemente Mineralöle, HFA, HFB und HFC Fluide, Kaltwasser
	NBR FDA N111-W85 white		-22 bis +100°C	Shore A 85 +/-3	Nutringe, Abstreifer, Dachmanschetten und andere Dichtelemente Mineralöle, HFA, HFB und HFC Fluide, Kaltwasser Für den Kontakt mit Lebensmittel geeignet
H-NBR	H-NBR HN112-B85 black		-25 bis +150°C	Shore A 85 +/-5	Nutringe, Abstreifer, Dachmanschetten und andere Dichtelemente Mineralöle, HFA, HFB und HFC Fluide bei hohen Temperaturen Aliphatische Kohlenwasserstoffe, verdünnte Säuren und Basen
	H-NBR RGD HN900-B85-RGD black		-20 bis +150°C	Shore A 85 +/-5	Nutringe, Abstreifer, Dachmanschetten und andere Dichtelemente Mineralöle, HFA, HFB und HFC Fluide bei hohen Temperaturen aliphatische Kohlenwasserstoffe, verdünnte Säuren und Basen Gegen Explosive Dekompression (ED) für die Öl & Gas Industrie Entspricht den Anforderungen von NORSOK M-710
	H-NBR RGD LT HN901-B85-RGD black		-40 bis +150°C	Shore A 85 +/-5	Nutringe, Abstreifer, Dachmanschetten, Wellendichtringe bei hohen Geschwindigkeiten und andere Dichtelemente Mineralöle, HFD Flüssigkeiten bei hohen Temperaturen Sehr gute Chemikalienbeständigkeiten wie z.B. Phosphate und chlorierte Kohlenwasserstoffe, Rohöl und Sauer gas
FPM	FPM F109-BR85 brown		-20 bis +210°C	Shore A 85 +/-5	Nutringe, Abstreifer, Dachmanschetten, Wellendichtringe bei hohen Geschwindigkeiten und andere Dichtelemente Mineralöle, HFD Flüssigkeiten bei hohen Temperaturen sehr gute Chemikalienbeständigkeiten wie z.B. Phosphate und chlorierte Kohlenwasserstoffe, Rohöl und Sauer gas für den Kontakt mit Lebensmittel geeignet
	FPM FDA F110-BR85 brown		-25 bis +210°C	Shore A 85 +/-5	Nutringe, Abstreifer, Dachmanschetten, Wellendichtringe bei hohen Geschwindigkeiten und andere Dichtelemente Mineralöle, HFD Flüssigkeiten bei hohen Temperaturen Sehr gute Chemikalienbeständigkeiten wie z.B. Phosphate und chlorierte Kohlenwasserstoffe, Rohöl und Sauer gas
	FPM F111-B85 black		-25 bis +210°C	Shore A 85 +/-5	Nutringe, Abstreifer, Dachmanschetten, Wellendichtringe bei hohen Geschwindigkeiten und andere Dichtelemente Mineralöle, HFD Flüssigkeiten bei hohen Temperaturen Sehr gute Chemikalienbeständigkeiten wie z.B. Phosphate und chlorierte Kohlenwasserstoffe, Rohöl und Sauer gas Gegen Explosive Dekompression (ED) für die Öl & Gas Industrie Entspricht den Anforderungen von NORSOK M-710

	Bezeichnung	Farbe	Einsatztemperatur	Härte bei 20°C	Hauptverwendung
FPM	FPM-RGD F800-B85-RGD black		-30 bis +210°C	Shore A 85 +/-5	Nutringe, Abstreifer, Dachmanschetten, Wellendichtringe bei hohen Geschwindigkeiten und andere Dichtelemente Mineralöle, HFD Flüssigkeiten bei hohen Temperaturen Sehr gute Chemikalienbeständigkeiten wie z.B. Phosphate und chlorierte Kohlenwasserstoffe, Rohöl und Sauer gas Gegen Explosive Dekompression (ED) für die Öl & Gas Industrie Entspricht den Anforderungen von NORSOK M-710
	EPDM E131-B85 black		-50 bis +130°C	Shore A 85 +/-5	Nutringe, Abstreifer und andere Dichtelemente Heißwasser und Dampf, Ozon, verdünnte Säuren und Laugen EPDM ist NICHT mineralölbeständig
EPDM	EPDM FDA E132-W85 white		-50 bis +100°C	Shore A 85 +/-3	Nutringe, Abstreifer und andere Dichtelemente Heißwasser und Dampf, Ozon, verdünnte Säuren und Laugen EPDM ist nicht mineralölbeständig Für den Kontakt mit Lebensmittel geeignet
	EPDM KTW E133-W270 black		-45 bis +120°C	Shore A 85 +/-5	Nutringe, Abstreifer und andere Dichtelemente Heißwasser und Dampf, Ozon, verdünnte Säuren und Laugen EPDM ist nicht mineralölbeständig Für den Kontakt mit Trinkwasser geeignet
SILICONE	Silicone FDA S102-R85 red		-55 bis +210°C	Shore A 85 +/-5	Flanschdichtungen und andere statische Dichtelemente Mineralöle, HFA, HFB, HFC und HFD Fluide, Ozon Nur bedingt geeignet für dynamische Einsätze Für den Kontakt mit Lebensmittel geeignet
	Silicone FDA S103-BL85 blue		-55 bis +180°C	Shore A 85 +/-3	Flanschdichtungen und andere statische Dichtelemente Mineralöle, HFA, HFB, HFC und HFD Fluide, Ozon Nur bedingt geeignet für dynamische Einsätze Für den Kontakt mit Lebensmittel geeignet
TFE/P	TFE/P AF101-B85 black		-15 bis +210°C	Shore A 85 +/-5	Nutringe, Abstreifer und andere Dichtelemente Mineralöle, HFA, HFB, HFC und HFD Fluide, Heißwasser und Dampf, Ozon, verdünnte Säuren und Laugen saure Öle und Gase, Amine
PTFE	PTFE-P FDA T101-W white		-200 bis +260°C	Shore D 51 - 60	Stützringe oder Gleitringe mit Vorspannelement, federvorgespannte Dichtungen, Stütz- und Führungsringe Beständig gegen nahezu alle gängigen Chemikalien und Fluiden mit Ausnahme von geschmolzenen Alkalimetallen Für den Kontakt mit Lebensmittel geeignet
	PTFE-F T105-G grey		-200 bis +260°C	Shore D 55 - 64	Stützringe oder Gleitringe mit Vorspannelement, federvorgespannte Dichtungen, Stütz- und Führungsringe Beständig gegen nahezu alle gängigen Chemikalien mit Ausnahme von geschmolzenen Alkalimetallen Verstärkt mit Glasfaser und MoS2 zur Verbesserung der Abriebs- und Extrusionsbeständigkeit
	PTFE-40% T110-BR40 bronze brown		-200 bis +260°C	Shore D 62 - 67	Stützringe oder Gleitringe mit Vorspannelement Beständig gegen nahezu alle gängigen Chemikalien mit Ausnahme von geschmolzenen Alkalimetallen Gefüllt zu 40% mit Bronze zur Verbesserung der Abriebs-, Druck- und Extrusionsbeständigkeit
	PTFE-25% T125-C25 carbon grey		-200 bis +260°C	Shore D 62 - 67	Stützringe oder Gleitringe mit Vorspannelement, federvorgespannte Dichtungen, Stütz- und Führungsringe Beständig gegen nahezu alle gängigen Chemikalien mit Ausnahme von geschmolzenen Alkalimetallen Gefüllt mit 25% Carbonpulver zur Verbesserung der Reibeigenschaften und Extrusionsbeständigkeit
PLASTICS	POM FDA P101-WE white		-50 bis +100°C	-	Stütz- und Führungsringe, Drehteile mit engen Toleranzen Mineralöle, HFA, HFB und HFC Fluide Geringe Wasseraufnahme Für den Kontakt mit Lebensmittel geeignet
	PA FDA A112-WC natural		-40 bis +90°C	-	Stütz- und Führungsringe, sonstige Drehteile Mineralöle, Säuren und verdünnte Laugen Für den Kontakt mit Lebensmittel geeignet
	PEEK natural PK100-CN beige		-50 bis +250°C	Shore D 90	Gleitringe mit Vorspannelement, Stütz- und Führungsringe, Präzisionsteile Ausgezeichnete Verschleiß und Reibeigenschaften sowie Extrusionsbeständigkeit Beständig gegen nahezu alle gängigen Chemikalien und Fluide Für den Kontakt mit Lebensmittel geeignet
	UHMW - PE PE1000-HD white		-200 bis +80°C	Shore D 60 - 65	Stütz- und Führungsringe, federvorgespannte Dichtungen Mineralöle, HFC und HFD Fluide Säuren und verdünnte Laugen, saure Öle und Gase Sehr geringe Wasseraufnahme, Ausgezeichnete Reib- und Verschleißigenschaften Für den Kontakt mit Lebensmittel geeignet



Die angegebenen Minus-Temperaturen gelten nur als allgemeine Richtlinie, da die Funktion in der Kälte von der Art der Dichtung, den Einsatzbedingungen und den umgebenden Metallteilen abhängt. Die angegebenen Plus-Temperaturen können überschritten werden, jedoch verringert sich unter Umständen die Lebensdauer.

Weitere Sondermaterialien auf Anfrage.

Für nähere Informationen sprechen Sie gern unseren technischen Außendienst an.

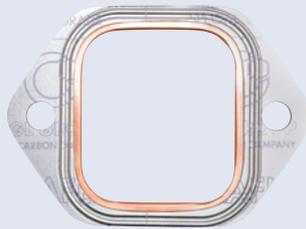
PRODUKTÜBERSICHT

Auszug aus unserem umfangreichen Produktportfolio.
Unser vollständiges Lieferprogramm finden Sie auf
www.klinger-awschultze.de

» Dichtungen
mit Kennzeichnung



» Abgasdichtungen



» Zwei-/
Mehrstoffdichtungen



WIR FERTIGEN, ENTWICKELN UND VEREDELN

- » Wir fertigen Dichtungen nach Zeichnung und Sonderabmessungen in allen Größen.
- » Wir entwickeln individuelle Lösungen, z. B. für Leichtbaukonstruktionen.
- » Wir veredeln Dichtungen mit Innen-, Außenbördel und mit dem von uns entwickelten Verfahren Waveline-WLP®.

Wir fertigen aus Dichtungsplatten folgender Hersteller: Cooper®, Flexitallic®, Frenzelit®, Garlock®, Gore®, Hecker®, Klinger®, Reinz®, Semperit®, SGL® und weitere auf Anfrage.

SERVICE

Beratung bei der Auswahl und Montage der richtigen Dichtung für Ihren Anwendungsfall unter den Aspekten Umweltschutz, Kosten, Lagerhaltung und Montagefreundlichkeit.
Sofortige Verfügbarkeit für Normabmessungen in vielen Qualitäten.

Die aufgeführten technischen Daten sind nach bestem Wissen zusammengestellt. Aus ihnen können jedoch bei der Vielzahl der möglichen Einbau- und Betriebsbedingungen nicht in allen Anwendungsfällen verbindliche Schlüsse auf das Verhalten des Materials gezogen werden. Aus den technischen Daten kann daher ein Gewährleistungsanspruch nicht abgeleitet werden. In Zweifelsfällen bitten wir um Rückfrage unter genauer Angabe aller Betriebsbedingungen.